

FICHE TECHNIQUE PRESSE à Rouleaux PR 1600



La série des Presses à rouleaux PR a été conçue pour le pressage de vitrages isolants préalablement assemblés.
Presses à rouleaux de la série : PR1600, PR 1800, PR 2000, PR 2300, PR 2500

La presse est composée de :

- D'un module d'entrée
- D'un module de pressage
- D'un module de sortie

Caractéristiques techniques :

| | | |
|--------------------------------|-------|--------------------|
| Hauteur vitrage | mm | mini 300, max 1600 |
| Longueur vitrage | mm | mini 250, max 2000 |
| Epaisseur vitrage | mm | 60 |
| Vitesse entrée presse | m/min | 12 |
| Vitesse sortie presse | m/min | 6 |
| Bruit | dB | Environ 71,5 |
| Puissance installée | kW | 11,5 (32 A) |
| Tension alimentation | Volt | 380 (3P+T+N) |
| Fréquence | Hz | 50 |
| Longueur totale machine | mm | 6250 |
| Hauteur rouleaux transporteurs | mm | 550 |

Principe :

- Mise sous tension de la machine
- Démarrage de la machine (s'accompagne de la sirène pendant 1 seconde)
- Position du vitrage pré assemblé sur le module d'entrée
- Les vitesses de rotation des rouleaux sont alors :
 - ⇒ module entrée : 12 m/min
 - ⇒ Rouleaux pressage : 6 m/min
 - ⇒ Rouleaux translation presse : 6 m/min
 - ⇒ Rouleaux translation module sortie : 6 m/min
- Lorsque le vitrage intercepte la photocellule située en fin de module entrée, la vitesse des rouleaux de translation du module d'entrée diminue à 6 m/min.
- Le verre intercepte la photocellule située à l'entrée de la presse, qui donne origine au 1^{er} pressage :

Pressage 1 :

- Arrêt des rouleaux de translation du module d'entrée
- Arrêt du rouleau de pressage
- Arrêt des rouleaux de translation de la presse
- Le piston pneumatique appuie alors le rouleau de pressage sur le vitrage, effectuant une pressée à haute pression, vitrage à l'arrêt

Pressage 2 :

- Le piston réduit la pression du rouleau de pressage contre le verre (Pressage à basse pression)
- Rotation des rouleaux de translation du module d'entrée
- Rotation des rouleaux de pressage
- Rotation des rouleaux de translation de la presse (toute la longueur du vitrage subit alors le pressage)
- La photocellule entrée presse libérée génère le 3^{ème} pressage lorsque la fin du vitrage arrive en correspondance avec le rouleau de pressage

Pressage 3 :

- Augmentation de la vitesse des rouleaux de translation du module d'entrée à 12 m/min
- Arrêt des rouleaux de translation de la presse
- Arrêt des rouleaux de pressage
- Arrêt des rouleaux de translation du module de sortie
- Le piston exerce un pressage à haute pression sur le vitrage

Pressage 3 terminé :

- Le piston éloigne le rouleau de pressage du vitrage
- Rotation des rouleaux de translation de la presse
- Rotation des rouleaux de pressage
- Rotation des rouleaux de translation du module de sortie
-
- ⇒ Le vitrage avance jusqu'à la photocellule située en fin de module Sortie
- Arrêt des rouleaux de translation de la presse

- Arrêt du rouleau de pressage
- Arrêt des rouleaux de translation du module de sortie