

FICHE TECHNIQUE LIGNE VI SEMI AUTOMATIQUE



La ligne de vitrage isolant permet de regrouper et automatiser les principales opérations de fabrication du vitrage isolant.

La ligne est composée de :

- ⇒ Machine à laver 20 News 6
- ⇒ Groupe d'assemblage
- ⇒ Module entrée presse
- ⇒ Presse à rouleaux APR 2000
- ⇒ Module sortie presse
- ⇒ Tableau de commande

Module entrée / sortie	Lxhxp en mm	2000 x 2400 x 800
Caisson ventilation	Lxhxp en mm	1200 x 1000 x 1200
Module lavage	Lxhxp en mm	2500 x 1500 x 2900
Presse à rouleaux APR 2000	Lxhxp en mm	6250 x 2500 x 2700
Hauteur vitrage max	mm	2000
Hauteur vitrage min	mm	300 x 100
Epaisseur verre m	mm	3 à 12
Sens de marche	/	Gauche / Droite
Hauteur plan de travail	mm	550
Vitesse entrée presse	m/min	12
Vitesse sortie Presse	m/min	6
Tension alimentation	volt	380 (3P,T,N)
Fréquence	Hz	50
Vitesse machine à laver	m/min	1 à 3,5