

FICHE TECHNIQUE CINTREUSE



La cintreuse manuelle est utilisée pour courber les intercalaires pliables afin de réaliser des formes cintrées.

- ⇒ Le rayon de courbure souhaité est obtenu en actionnant la vis de réglage située au dessus de la cintreuse.
- ⇒ Le volant de la cintreuse permet l'avancement (ou le recul) du profil aluminium engagé sur les deux calandres de la cintreuse.
- ⇒ Les deux calandres permettent de caler des intercalaires de largeurs variables : 15, 12, 9 et 6 mm.

Principe :

- Régler au plus haut la vis de réglage du rayon de courbure.
- Engager l'intercalaire dans la gorge d'une des calandre
- Actionner le volant de façon à ce que l'extrémité du profil repose sur la deuxième calandre
- Répéter l'opération en ajustant progressivement la vis de réglage jusqu'au rayon de courbure désiré.